

Datenblatt für

AluSAL

Natriumaluminat 44%

Produktbeschreibung	Verwendungs- möglichkeiten	Physisch/chemische Analyse
Flüssiges AluSAL ohne Stabilisator ist eine Lösung aus $\text{Na}_2\text{Al}_2\text{O}_4$ mit einem typischen $\text{Na}_2\text{O}/\text{Al}_2\text{O}_3$ Mol-Verhältnis von 1,23-1,26.	Wasseraufbereitung Abwasserklärung Papierherstellung Pigmentindustrie Katalysatorherstellung Pharmazeutische Industrie	CAS Nr.: 1302-42-7 Al / Na-Gehalt: (bei vollautomatischer Titration bestimmt) Al_2O_3 : 24-25 ^{w/w} % Na_2O : 18,2-19,2 ^{w/w} %
Es ist ein Produkt hoher Reinheit und hohen Aluminiumgehalt.	Zu beachten	Aussehen: leichte gelbe – rot braun Flüssigkeit
AluSAL von Alumichem ist eine transparente gelbe zum rot braun Flüssigkeit. Die Farbe kann sich ändern.	AluSAL kann Aluminium, Kupfer, Messing, Chrom und galvanisierten Werkstoffe zersetzen. Pumpen u.ä. sollten aus Kunststoff, Eisen oder Stahl gefertigt sein.	Dichte (20 °C): 1,53 kg/l ± 0,02 pH (20 °C): 12,5 ± 1
AluSAL wird durch Reaktion von Aluminium-hydroxid mit Natriumhydroxid hergestellt. Unser einmaliges Herstellungsverfahren ergibt ein völlig fällungsfreies Produkt.	AluSAL darf nicht mit Wasser vor dem Prozess in Kontakt kommen, da es sonst zur Fällung führen kann.	Eisen (Fe): < 50 mg/kg Schwermetalle (≤): Antimon (Sb) 0,00065 mg/kg Arsen (As) 0,023 mg/kg Blei (Pb) 0,044 mg/kg Cadmium (Cd) 0,00033 mg/kg Chrom (Cr) 0,044 mg/kg Kobalt (Co) 0,00033 mg/kg Kupfer (Cu) 0,57 mg/kg Nickel (Ni) 0,019 mg/kg Selen (Se) 0,00065 mg/kg Quecksilber(Hg) 0,00003 mg/kg Zink (Zn) 1,4 mg/kg
Das Produkt hat eine Lebensdauer auf 3 Monaten. Nach 3 Monaten kann das Produkt ausfällen.	Schließen Sie niemals Druckluft an Transport- oder Aufbewahrungstanks an.	Viskosität: 8 °C 630 cP 16 °C 190 cP 25 °C 120 cP 50 °C 30 cP 80 °C 16 cP
	Lesen Sie die Gebrauchsanweisung des Lieferanten vor der Anwendung des Produkts.	